

## DEUREX® EO 40 K

### TECHNISCHE INFORMATION

- Chemischer Charakter:** Oxidiertes MDPE Wachs
- Anwendungen:** PVC und andere Kunststoffe  
- Kann in allen U-PVC und P-PVC-Anwendungen, aber auch in C-PVC verwendet werden
- Eigenschaften:**
- Zum Teil inneres und äußeres Wachs
  - Beschleunigt die Fusion
  - Erhöht den Drehmoment und Druck
  - Synergistischer Effekt in Kombination mit unpolaren PE-Wachsen durch Verringerung der Schmelzviskosität
- Typische Dosierungen:** Abhängig von den rheologischen Anforderungen:  
- Bis zu 0,3 phr für PVC  
- Bis zu 1,5 phr für C-PVC

**Technische Daten:** Farbe: Leicht hellgelb  
Lieferform: **DEUREX EO 40 K** = Feines Granulat

	Minimum	Maximum	Methode
Penetration:	5.0 mm*10 <sup>-1</sup>	10 mm*10 <sup>-1</sup>	LV 4 (DIN 51579)
Viskosität (140 °C):		120 mPas	LV 2 (DIN EN ISO3104)
Tropfpunkt*:	98 °C	112 °C	LV 12 (DGF M-III 3)
Dichte (23 °C):		0,96 g/cm <sup>3</sup>	LV 3 (DIN EN ISO 1183)
Säurezahl*:		19 mgKOH/g	DIN EN ISO 2114

\* Bestandteil im Prüfzeugnis

**Zulassungen:** DEUREX® EO 40 K ist zur Herstellung von Bedarfsgegenständen für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen.  
EU: Verordnung (EU) 10/2011 vom 14. Januar 2011 – Ref.-Nr.: 80077  
USA: FDA 21 CFR §§ 175.105, 175.300, 176.170, 176.180,  
(Zulassungen unter Beachtung der Limitierungen und der Migrationswerte in der Endanwendung)

**Weitere Schmiermittel:** **DEUREX® E 11 K** – Homopolymer PE-Wachs  
**DEUREX® EO 44 K** – Oxidiertes HDPE Wachs  
**DEUREX® T 39 K** – Fischer Tropsch Wachs  
**DEUREX® TO 80 G** – Oxidiertes Fischer Tropsch Wachs (Hartes Paraffin)

**Alternative Lieferform:** **DEUREX® EO 4001 W** – MDPE Wachs Emulsion, 98% < 1 µm