

DEUREX® EO 44 K

TECHNISCHE INFORMATION

- Chemischer Charakter:** Oxidiertes HDPE Wachs
- Produktionsprozess:** Trocken Oxidation
- Anwendungen:** PVC und andere Kunststoffe
- Kann in allen U-PVC und P-PVC-Anwendungen, aber auch in C-PVC verwendet werden
- Eigenschaften:**
- Zum Teil inneres und äußeres Wachs
 - Beschleunigt die Fusion
 - Erhöht den Drehmoment und Druck
 - Synergistischer Effekt in Kombination mit unpolaren PE-Wachsen durch Verringerung der Schmelzviskosität
 - Sehr effektiv für die Verarbeitung von PVC-Mahlgut
- Typische Dosierungen:** Abhängig von den rheologischen Anforderungen:
- Bis zu 0,2 phr für PVC
- Bis zu 0,5 phr für C-PVC

Technische Daten:

Farbe: Off-white
Lieferform: **DEUREX EO 44 K** = Feines Granulat

	Typical value	Methode
Tropfpunkt:	138 °C	LV 12 (DGF M-III 3)
Säurezahl*:	16 mgKOH/g	DIN EN ISO 2114
Penetration:	0,5 mm*10 ⁻¹	LV 4 (DIN 51579)
Viskosität (150 °C):	9.000 mPas	LV 2 (DIN EN ISO3104)
Dichte (23 °C):	0,98 g/cm ³	LV 3 (DIN EN ISO 1183)

* Bestandteil im Prüfzeugnis

- Zulassungen:** DEUREX® EO 44 K ist zur Herstellung von Bedarfsgegenständen für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen.
EU: Verordnung (EU) 10/2011
USA: FDA CFR §§ 175.105, 176.180, 176.200, 176.210, 177.2800
(Zulassungen unter Beachtung der Limitierungen und der Migrationswerte in der Endanwendung)

- Alternative Produkte:** **DEUREX® EO 40 K** – Oxidiertes LDPE Wachs, Säurezahl 19
DEUREX® EO 43 K – Oxidiertes HDPE Wachs, Säurezahl 7

- Alternative Lieferform:** **DEUREX® EO 44 P** – Oxidiertes HDPE Wachs, Säurezahl 16
DEUREX® EO 4520 M – Mikronisiertes oxidiertes HDPE Wachs, 98% < 20 µm
DEUREX® EO 4501 W – HDPE Emulsion, 98% < 1 µm