

DEUREX H 9515 M

TECHNISCHE INFORMATION

Chemischer Charakter:	Mikronisiertes Hybridwachs, basierend auf Polyethylen-, Fischer-Tropsch- und Amidwachs																										
Besonderheiten:	<p>Hybridwachse bieten eine Vielzahl von Wachseigenschaften:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Enthält kurzkettige Polyethylenwachse zur Optimierung der Haftung und Flexibilität auf der Oberfläche des Endprodukts sowie der UV-Beständigkeit - Enthält langkettige Hartparaffine (FT-Wachse) zur Erhöhung der Kratz-, Abrieb- und Hitzebeständigkeit - Enthält hochschmelzende Amidwachse zur Erhöhung der Temperaturbeständigkeit, zur Verbesserung der Anti-Blocking- und Fließfähigkeit, der Entgasung und zur Vermeidung von Agglomeratbildung 																										
Anwendungen:	<p><u>Farben und Lacke</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Sehr gute Kratzfestigkeit - Verringert den Reibungskoeffizienten (Slip) - Verbessert die Abriebfestigkeit und verringert metal marking - Soft-Touch- und Anti-Blocking Eigenschaften <p><u>Druckfarben</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Rutsch- und Scheuerfestigkeit - Anti-Blocking Eigenschaften <p><u>Pulverbeschichtungen</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Sehr gutes Entgasungsmittel - Verbessert die Fließfähigkeit des Pulvers - Rutsch- und Kratzfestigkeit 																										
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> - Ausgezeichnete Scheuerfestigkeit nach kurzer Trocknungszeit - Glanzmindernde Eigenschaften in allen Beschichtungen 																										
Verarbeitung:	<ul style="list-style-type: none"> - Wirtschaftlich vorteilhaft aufgrund des geringeren Energieverbrauchs und der niedrigeren Temperaturen im Produktionsprozess - Reduzierung der Herstellungskosten durch schnelle und effektive Verarbeitung 																										
Technische Daten:	<p>Farbe: Weiß</p> <p>Lieferform: DEUREX H 9515 M = Mikronisiertes Pulver</p> <table> <tr> <th></th><th>Minimum</th><th>Maximum</th><th>Methode</th></tr> <tr> <td>Partikelgröße *:</td><td></td><td>98 % < 15 µm</td><td>ISO 13320</td></tr> <tr> <td>Typischer Wert:</td><td></td><td>50 % ~ 5 µm</td><td></td></tr> <tr> <td>Tropfpunkt*</td><td>135 °C</td><td>145 °C</td><td>ASTM D 3954</td></tr> <tr> <td>Penetration:</td><td></td><td>3 mm*10⁻¹</td><td>ASTM D 1321</td></tr> <tr> <td>Dichte(23 °C):</td><td>0.97 g/cm³</td><td>0.99 g/cm³</td><td>ISO 1183</td></tr> </table> <p>* Teil des Analysezertifikats</p>				Minimum	Maximum	Methode	Partikelgröße *:		98 % < 15 µm	ISO 13320	Typischer Wert:		50 % ~ 5 µm		Tropfpunkt*	135 °C	145 °C	ASTM D 3954	Penetration:		3 mm*10 ⁻¹	ASTM D 1321	Dichte(23 °C):	0.97 g/cm³	0.99 g/cm³	ISO 1183
	Minimum	Maximum	Methode																								
Partikelgröße *:		98 % < 15 µm	ISO 13320																								
Typischer Wert:		50 % ~ 5 µm																									
Tropfpunkt*	135 °C	145 °C	ASTM D 3954																								
Penetration:		3 mm*10 ⁻¹	ASTM D 1321																								
Dichte(23 °C):	0.97 g/cm³	0.99 g/cm³	ISO 1183																								
Zulassungen:	Zulassungen Lebensmittelkontakt																										
Alternative Produkte:	Siehe https://www.deurex.de/produktsuche/DEUREX-H-9515-M/																										

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unser Produkt und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Etwa bestehende gewerbliche oder industrielle Schutzrechte sind vom Empfänger zu berücksichtigen. Diese aktuelle Version des Datenblattes ersetzt alle bisherigen Versionen.