

BIOMER® 100 E

TECHNISCHE INFORMATION

- Chemischer Charakter:** Biologisch abbaubare wässrige Wachseulsion
- Anwendungen:**
- Wässrige Lacke & Farben
 - Wässrige Gleit- und Trennmittel
 - Ausrüstungshilfsmittel für Textilien, Papier und Leder
 - Pflegemittel
 - Heißschmelzkleber
 - VOC frei, APEO frei, Formaldehyde frei
- Eigenschaften:**
- Verbesserung der Blockfestigkeit und Hydrophobierung
 - Erhöhung von Oberflächenglanz und Oberflächenglätte
 - Erhöhung der Gleitfähigkeit, Kratzfestigkeit und Scheuerschutz
 - Senkung des Reibungskoeffizienten, Antiblocking
 - Rieselhilfe für Thermoplaste und Schmelzklebstoffe
 - Anti-Caking Additiv für Thermoplaste
 - Hohe Härte
- Biologische Abbaubarkeit:** - BIOMER® 100 E ist gemäß der Testmethode OECD 301 B biologisch abbaubar
- Verarbeitungshinweis:**
- Vor Gebrauch gut aufrühren
 - Nach dem ersten Öffnen zügig verbrauchen
- Lagerung, Haltbarkeit:**
- Bei Temperaturen zwischen +5 °C und +28 °C lagern
 - Das Produkt darf nicht gefrieren
 - Mindestens sechs Monate im geschlossenen Originalgebinde haltbar
- Technische Daten:**
- Farbe: Weiß milchig
Lieferform: Flüssig
Gebindegröße: IBC 1.000 kg, Fass 200 kg, Kanister 10 kg



	Minimum	Maximum	
Tropfpunkt (Feststoff):	100 °C	113 °C	ASTM D 3954
Mittlere Partikelgröße:	200 nm	500 nm	ISO 13320
Feststoffgehalt*:	34 %	36 %	IR Moisture-Analyzer
Viskosität (23°C):		20 mPas	ISO 2555
Emulgatorsystem:	Nichtionisch		
pH-Wert*:	9,0	10,0	pH-Elektrode

* Bestandteil im Prüfzeugnis

- Alternative Produkte:** **BIOMERE** – Schmelzpunkt zwischen 60°C und 140°C
Siehe www.DEUREX.com/products